

Návod na používání nábytku

1. Úvod

Děkujeme, že jste zakoupil náš výrobek. Je naším přáním, aby Vám dobře sloužil. Proto je potřeba dodržet několik zásad obsažených v tomto návodu.

2. Prohlášení o shodě a certifikáty

Nábytek je vyroben z certifikovaných materiálů, které může výrobce doložit platnými certifikáty.

3. Montáž a uvedení do provozu

Vybalování výrobku z ochranného přepravního obalu provádějte opatrně, aby nedošlo k poškození výrobku, zvláště ostrými nástroji.

S použitým obalovým materiálem zacházejte jako s odpadem (viz bod 7).

4. Běžný provoz

Veškeré výrobky je nutno používat pouze pro účely, pro které jsou navrženy a konstruovány.

Při běžném provozu se vyvarujte:



- dlouhodobému působení zvýšené vlhkosti nebo vody na nábytek
- krájení bez použití podložky na krájení (pracovní plochy)
- posunování ostrých předmětů po pracovní ploše
- stoupání a sedání na skřínky a stoly (viz. bod 4.1)
- zavěšování věcí na dveře
- přetěžování polic (průhyb větší než 5 mm, viz. bod 4.1)
- přímého působení otevřeného ohně
- působení dynamického zatížení (sekání, pád předmětů)

4.1 Maximální zatížení

Maximální dovolené bezpečné zatížení volné (přestavitelné) police tl. 18 mm v kg

hloubka police (mm)	šířka police (mm)							
	< 500	501 - 550	551 - 600	601 - 650	651 - 700	701 - 750	751 - 800	801 - 850
< 400	28,0	25,0	23,0	21,0	19,5	18,0	17,0	16,0
401 - 500	33,0	30,0	28,0	25,5	24,0	22,0	20,0	19,0
501 - 600	38,0	35,0	33,0	30,0	28,5	26,0	23,0	22,0
601 - 700	42,0	40,0	38,0	34,5	33,0	30,0	26,0	25,0

jiný pohled na řemeslo

INVISTA Craft® s.r.o.
4. května 870, 755 01 Vsetín
Tel.: + 420 571 412 253
E-mail: invista@invista.cz
www.invista.cz

OR : Krajský soud v Ostravě, odd. C, vložka 5809
IČ: 47973749 DIČ: CZ47973749

UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, č.ú. 1008562002/2700
CERTIFIKACE / ČSN EN 9001:2009 / ČSN EN ISO 14001:2005 / ČSN OHSAS 18001:2008

Maximální dovolené bezpečné zatížení pracovní desky tl. 38 mm na nosné konstrukci (kostra, skříňky) v kg

hloubka desky (mm)	délka pracovní desky (mm)							
	< 1100	1101 - 1200	1201 - 1300	1301 - 1400	1401 - 1500	1501 - 1600	1601 - 1700	1701 - 1800
< 600	136	125	115	108	105	95	88	84
601 - 650	148	136	126	117	109	102	96	90
651 - 700	160	147	135	126	117	109	103	97
701 - 750	172	157	145	135	126	117	111	105
751 - 800	184	168	154	144	133	126	118	111
801 - 850	196	178	1650	153	142	133	126	118
851 - 900	205	189	174	162	151	141	133	126

Maximální dovolené bezpečné zatížení zásuvek s výsuvy Metabox

- částečný výsuv 25 kg

- plný výsuv 30 kg

5. Údržba a čištění

Z důvodu ochrany povrchu výrobků před působením abrazivních a kapalných nečistot a před nadměrným mechanickým zatížením se doporučuje provádět pravidelně údržbu a čištění povrchu výrobku. Tak se zajistí stabilita povrchové úpravy a estetického vzhledu výrobku. Před použitím zvoleného čistícího či ochranného prostředku se doporučuje provést zkoušku na malé ploše.



Při použití nevhodného mycího nebo dezinfekčního prostředku, nedodržení předpisů výrobce ohledně dávkování a kombinace s jinými prostředky nebo chybné péči o nábytek mohou vzniknout škody resp. ohrožení, za které výrobce nábytku v žádném případě nenese žádnou odpovědnost za takto vzniklé náklady zákazníka. Nábytek ani jeho části nejsou určeny do myček!

5.1 Návod na ošetřování a údržbu kancelářského a kuchyňského nábytku z laminovaných třískových desek

Nábytek je určen pro vnitřní vybavení pro použití v suchém prostředí (teplota vzduchu 20 ± 5 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 ± 5 %).

jiný pohled na řemeslo

INVISTA Craft® s.r.o.
4. května 870, 755 01 Vsetín
Tel.: + 420 571 412 253
E-mail: invista@invista.cz
www.invista.cz

OR : Krajský soud v Ostravě, odd. C, vložka 5809
IČ: 47973749 DIČ: CZ47973749

UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, č.ú. 1008562002/2700
CERTIFIKACE / ČSN EN 9001:2009 / ČSN EN ISO 14001:2005 / ČSN OHSAS 18001:2008

K ošetřování všech ploch doporučujeme použít měkkou flanelovou utěrku navlhčenou v mýdlové nebo saponátové vlažné vodě nebo v čistících prostředcích určených k ošetřování nábytku s laminovaným povrchem. Navlhčenou utěrkou přetřete ošetřované části a následně tyto plochy vytřete do sucha suchou flanelovou utěrkou. Je nutné, aby nábytek nebyl vystaven dlouhodobému působení zvýšené vlhkosti nebo vody.

K dosažení požadovaného stupně lesku u lze použít běžné leštící prostředky. Při ošetřování čistěte vždy celou plochu, ne jen část.

K ošetřování nedoporučujeme používat prostředky obsahující pevné částice a brusné pasty – mohlo by dojít k mechanickému poškození ploch.

5.2 *Návod na ošetřování a údržbu laboratorního a zdravotnického nábytku a nábytku do čistých prostor z laminovaných třískových desek*

Nábytek je určen pro vnitřní vybavení pro použití v suchém prostředí (teplota vzduchu 20 ± 5 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 ± 5 %).

Na laboratorním a zdravotnickém nábytku a nábytku do čistých prostor je možné provádět nutnou očistu a dezinfekci běžnými saponátovými a dezinfekčními prostředky v koncentracích předepsaných pro zdravotnictví (0,5% persteril, 1% chloramin atd.). Jako další komerčně dostupné prostředky lze doporučit Terralin, Mikrozid, Thermostept (výrobce Schülke&Mayr GmbH), Neodisher remonta (Chemische fabrik Dr. Weigert).

Čištění a dezinfekci provádějte otíráním vhodným textilním materiálem (flanelová utěrka apod.) navlhčeným v roztoku čistícího nebo dezinfekčního prostředku. Při ošetřování čistěte vždy celou plochu, ne jen část. Je nutné, aby nábytek nebyl vystaven dlouhodobému působení zvýšené vlhkosti nebo vody.

Vyvarujte se vysoce kyselých nebo alkalických chemikálií (neměla by být překročena hodnota pH 6 až 8). Nepoužívejte abrazivní čistící prostředky jako např. písky na nádobí nebo drátěnky apod., vyvarujte se použití korozivních nebo leptavých substancí. Nepoužívejte prostředky, z nichž se usazuje vápno, nepoužívejte žádné chemikálie s obsahem látek, které by mohly změnit strukturu a adhezi umělých hmot (rozpouštědla typu aceton, toluen, benzin).

5.3 *Návod na ošetřování a údržbu kancelářského nábytku z dýhovaných třískových desek s povrchovou úpravou nátěrovými hmotami*

Nábytek je určen pro vnitřní vybavení pro použití v suchém prostředí (teplota vzduchu 20 ± 5 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 ± 5 %).

K ošetřování všech ploch tohoto nábytku doporučujeme použít suchou měkkou flanelovou utěrku. K dosažení či obnovení požadovaného stupně lesku používejte běžné leštící prostředky (Pronto apod.), které jsou určeny k ošetřování dýhovaného nábytku. Dodržujte postup uvedený na daném přípravku. Při ošetřování čistěte vždy celou plochu, ne jen část. Je nutné, aby nábytek nebyl vystaven dlouhodobému působení zvýšené vlhkosti.

jiný pohled na řemeslo

Nepoužívejte utěrku navlhčenou v mýdlové nebo saponátové vlažné vodě nebo v čistících prostředcích! Může dojít k zašednutí, zmléčnění případně k narušení povrchu. Nepoužívejte prostředky obsahující pevné částice a brusné pasty – může dojít k mechanickému poškození ploch.

5.4 Údržba a ošetřování nerezových dřezů

Nerezové dřezy jsou vyrobeny z chromnikové oceli CrNi 18/10, splňující hygienické podmínky použití v potravinářské výrobě a ve zdravotnictví.

Jako každý materiál obsahující železo je i dřež v menší míře náchylný ke korozi, proto je nutné dodržovat podmínky pro používání a ošetřování výrobků z těchto materiálů. Na lesklé nerezové ploše dřezu se mohou při zaschnutí vody nebo vlivem par při vaření objevit skvrny. Vápenitá voda vytváří bílé nevzhledné skvrny (mapy), voda obsahující železo nebo mangan vytváří skvrny hnědé, které mohou vést k dojmu, že dřež rezaví. Pro jejich odstranění doporučujeme použít čistící prostředek na nerezové dřezy Stahl-Fix.

Předcházet tvorbě skvrn můžete důkladným umytím dřezu po skončení mytí a následným odstraněním kapek vody savou látkou, doporučujeme čistící hadřík z mikrovlákn (Rieber). Dřež pravidelně a důkladně čistěte prostředky na údržbu nerezových dřezů.

Naneste čistící prostředek Stahl-Fix měkkým hadříkem na dřež, vyčistěte jej, opláchněte a vyleštěte. Jemné škrábance lze odstranit leštící pastou Rieber. Tyto čistící prostředky jsou běžně dostupné v síti prodejen s drogistickým zbožím.

Výrobek je určen do čistých prostor, ve kterých se neprovádí žádné stavební úpravy nebo výrobní činnost s produkcí abrazivních nebo jiných částic, jež mohou nepříznivě působit na použitý materiál a vytvářet korozi.

K zachování pěkného vzhledu dřez chraňte před hrubým zacházením a poškrábáním. Nepoužívejte k čištění drátěnku na nerezové nádoby, tekuté písky a jiné abrazivní prostředky.

5.5 Údržba a ošetřování výrobků z kerrocku

Doporučujeme dodržovat a postupovat při provozu, údržbě a ošetřování:

- vzhled povrchu nového výrobku je jemný, matný. Používáním a pravidelnou údržbou získává povrch lesklý nádech
- běžným ošetřením povrchu se rozumí opláchnutí vodou s běžným saponátem a vytření do sucha
- při ošetřování čistěte vždy celou desku, ne jen část

5.6 Údržba a ošetřování výrobků z konglomerovaného kamene

Pro běžné čištění je možno použít saponát. K odstranění vodního kamene je možno použít přípravek DEOX (Chemsearch) nebo R 55, který odstraní i rez. Pro odmaštění se může použít odmašťovač DECER – DOS (Bellinzoni), FOAM (Chemsearch), R 54 (Weha (Möller-Chemie)), líh, případně i běžné ředidlo. Plíseň je možno odstranit přípravkem R 60 (Weha (Möller-Chemie)). Pro čištění silně znečištěných komponent se může použít čistič LEM – 3 (výrobce: Bellinzoni), R 55 (Weha (Möller-Chemie)), Caraform nebo Neouniversal (Argochem).

Na ochranu proti vodě, olejům a saponátům a pro zvýšení lesku se doporučuje použít přípravek BLOCK D 70 (Bellinzoni), který se po nanesení rozleští pomocí ručního leštícího zařízení nebo měkkou tkaninou. Přípravek BLOCK D 70 je dostupný i ve formě spreje. Zvýšení a oživení lesku a částečné vodo-odpudivosti je možné dosáhnout i použitím přípravků P 13 (Weha (Möller-Chemie)), L&L, RR/1 (Bellinzoni) nebo CERA LIQUIDA (Tenax). Tyto přípravky se nanášejí vždy na čistou, odmaštěnou a suchou plochu.

jiný pohled na řemeslo

6. Servis

Veškeré záruční i pozáruční opravy, úpravy a jiné zásahy do výrobku v době garantované užitnosti si vyhrazuje výrobce. Jakýkoliv zásah neoprávněnou osobou, pokud toto nebude výslovně výrobcem schváleno, je považován za zbavení odpovědnosti a garancí výrobce i v zákonem stanovené lhůtě.

7. Likvidace výrobku

Likvidace nábytku musí probíhat v souladu s platnou legislativou a definovanými postupy platnými v místě a době likvidace. Přesto výrobce doporučuje následující základní zásady likvidace :

- a) jednotlivé díly demontovat tak, aby byla maximálně usnadněno třídění vzniklých odpadů
- b) po zdárné demontáži jednotlivé materiály třídit dle jejich chemického složení
- c) v případě, že zákazník není schopen vlastními silami zajistit předchozí body, výrobce doporučuje, aby zákazník zajistil likvidaci u externí odborné firmy nebo přímo u výrobce. V případě využití výrobce na likvidaci je tento postup zpoplatněn dle cenových sazebníků firmy platných v dané době.



V případě nedodržení stanovených postupů likvidace odpadů v souladu s platnou legislativou a definovanými postupy platnými v místě a době likvidace může zákazník pokutován orgány státní správy. Výrobce v žádném případě pak nenese žádnou odpovědnost za takto vzniklé náklady zákazníka.

8. Kontakty na výrobce a servisní organizace

Adresa: INVISTA Craft s.r.o., 4. května 870, 755 01 Vsetín, tel., fax: +420 571 412 253, e-mail: invista@invista.cz, www.invista.cz

9. Závěrečné ustanovení

©INVISTA Craft s.r.o., 2017. Všechna práva vyhrazena. Tento dokument včetně příloh je výhradně duševním vlastnictvím společnosti INVISTA Craft s.r.o. Jakékoliv další využití (kopírování, opisování, předávání či prodej) lze provádět pouze s písemným souhlasem vedení společnosti.

Výrobce si vyhrazuje právo změnit technické podmínky, jestliže změny přispějí ke zlepšení funkčních, provozních či jiných vlastností.